

製造コスト削減サービス

コスト分析・改善提案から品質影響確認まで一貫した対応で、
お客様製造ラインのコスト力強化を支援します

製造コスト削減サービス

コスト分析・改善提案から品質影響確認までお客様のコスト力向上を支援

ご要望

コスト削減をしたい



直材費や
間接材料費を
削減したい

- ・他業務で手がまわらない
- ・現場のアイデアが枯渇
- ・品質の担保した削減
アプローチが分からない

アットフィールズのサービス

お客様に代わり、プランニングと実行まで弊社で完結
品質を担保した改善提案とリスク検証まで支援

お客様工場 (現地対応伴う)

支援

プランニング

現場コスト分析



- ・現場データ分析・活用 (※)
- ・加工機のマテリアルムダの見える化

提案/実行

品質を担保した改善



- ・電子デバイス経験 (20年)
- ・変更によるマイナスリスク検証
- ・統計的アプローチ

成果物

製造コスト削減

設備低価格
パーツ導入

設備・パーツ
管理手法

材料使用量の
削減

利益UP、付加価値UP

※設備データコレクションは弊社DSサービスで支援可能

事例

半導体製造設備 硫酸廃液量削減による硫酸、中和剤コスト3%削減

課題

製品処理条件は変えずに薬液廃液量を削減したいが、アプローチが分からない

取組

処理シーケンス徹底調査によるムダの見える化と削減案の導入

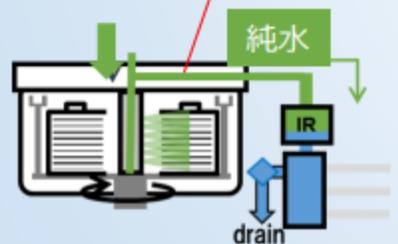
成果

- ① 設備の動作からムダの見える化
設備ログに残らないステップまで調査
→純水パージステップに着目

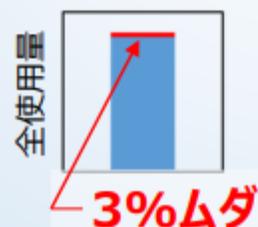
<洗浄装置 処理シーケンス>



配管内薬液が廃液される



流量データに
現れないムダが判明



- ② 品質リスクを考慮した改善案の検討
(コスト削減) 薬液処理の最後を水に変更
→配管内残存薬液を削減
(品質リスク) 製品処理時の吐出量は同等
→品質影響リスクは軽微

Before



After



- ③ 製品影響リスク設定/検証、導入実施

蓄積された要素技術スキルにより
効果の最大化と
品質低下リスクの回避

- ① 設備動作とデータ両面から
ムダ取りへアプローチ
- ② 品質影響を考慮しつつ
効果を最大化してムダ取り
- ③ FMEA手法を用いたリスク検証

・硫酸 及び 中和剤コスト
トータル3%改善

※年間1億円使用Fabの場合
300万円/年削減

会社概要

私たちは、半導体技術をベースに
“モノづくり革新”を実行する技術者集団です

- 社名 : アットフィールズテクノロジー株式会社
Atfields Manufacturing Technology Corporation
- 事業内容 :
 - ・インフラシステム構築及びアプリケーションソフトウェア開発
 - ・データ収集及び解析サービス
 - ・製造技術分野における工法開発
- 資本金 : 2億円
- 本社 : 富山県魚津市東山800番地
- 拠点 : 富山県（魚津市／砺波市）、新潟県（妙高市）
京都府（長岡京市）、愛知県（豊田市）



★ アットフィールドズのサービス

お客様のニーズに合わせて、ITインフラ構築から経営改善まで
製造工場のスマート化を総合的にサポートします

IT

「Information Technology」



システム技術

現場視点から、システム企画・設計・
開発及び、運用のフルサポートで
工場のスマート化を促進します

DS

「Data Science」



データ解析技術

物理現象に基づくアナリティクスで
ビッグデータを価値に変換し、経営改善
に向けた指針を提供します

IE

「Industrial Engineering」



製造技術

工法的设计・加工条件開発により、
製造工程の開発・改善及び
生産性の向上を実現します